

ACCEPTATIECRITERIA

Verwerkingstraject 410

De meest actuele acceptatievoorwaarden zijn terug te vinden op de Renewi-website: <https://www.renewi.com/nl-be/acceptatievoorwaarden-roeselare>

De afvalstoffen moeten fysico-chemisch behandelbaar zijn.

De afvalstoffen moeten vrij zijn behoudens uitdrukkelijk vermeld, van vreemde voorwerpen zoals stukken plastic, brokken hout, beton, metaal, filterdoeken, ... die schade kunnen veroorzaken aan de verwerkingsinstallatie. De hieronder vermelde waarden, uitgezonderd CN-, zijn richtwaarden en kunnen eventueel naar beneden herzien worden voor specifieke dossiers.

Grenskoncentraties:

- Maximumgrenzen:

. maximum temperatuur van de afvalstof	:	50°C
. niet metallische spoorelementen		
+ zouten van cyaanwaterstof	:	250 mg/kg DS
	:	100 ppm op totaal:
+ nitrillen	:	800 mg/kg
+ F, Br, I	:	2000 ppm op totaal
+ PCB	:	30 ppm op totaal
+ PCP	:	1000 ppm op totaal
+ totaal chloorgehalte	:	2 %
+ totaal zwavelgehalte	:	3 %
+ oplosbare fluoriden	:	4000 mg/kg DS
. metallische spoorelementen		
+ arsenicum	:	200 mg/kg op totaal
+ kwik	:	5 ppm op totaal
+ thallium	:	30 mg/kg op totaal
+ cadmium	:	70 mg/kg op totaal
+ cobalt	:	200 ppm op totaal
+ nikkel	:	1000 ppm op totaal
+ antimonium	:	200 ppm op totaal
+ lood	:	1000 ppm op totaal
+ chroom	:	1000 ppm op totaal
+ koper	:	1000 ppm op totaal
+ vanadium	:	1000 ppm op totaal
+ zink	:	5000 ppm op totaal
+ mangaan	:	2000 ppm op totaal
+ tin	:	1000 ppm op totaal
. Solventen	:	0,5 %

- minimum vlampunt van de afvalstof : 100°C

- volgende producten dienen afwezig te zijn :

- . stoffen die misselijk makende geuren vrijgeven (bv amide, amines, boterzuur ...) en traanverwekkende middelen.
- . radioactieve producten of producten die ioniserende straling afgeven
- . afvalstoffen die door onderlinge reactie of bij verbranding ontplofbare mengsels of toxische dampen kunnen vormen en explosieve producten (bv perchloraten, peroxiden ...)
- . producten die ziektekiemen bevatten
- . kankerverwekkende stoffen overeenkomstig de lijst bijlage Codex, Titel V, Hoofdstuk II